

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ
INSPECTION CERTIFICATE**

ЗАКАЗЧИК LLC PLB
PURCHASER
PO NO:WB927608

ПОКРЫТЫЙ ЭЛЕКТРОД
COVERED ELECTRODE

СВИДЕТЕЛЬСТВО No.
CERTIFICATE No. 420180534
ДАТА ВЫДАЧИ 06.08.2018
DATE OF ISSUE Aug. 06, 2018

ТОРГОВАЯ МАРКА TRADE DESIGNATION	ИЗМЕРЕНИЯ (mm) DIMENSION (mm)	ЗАВОДСКОЙ НОМЕР MFG. No.	ПРИМЕНИМЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION
LB-52U	3.2	D1266367	AWS A5.1 E7016

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) В СООТВЕТСТВИИ С EN10204 Тип 3.1 CHEMICAL COMPOSITION (%) ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	1B
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL	0.07	0.55	1.08	0.009	0.003	0.02	0.01	0.03	<0.01	0.01	<0.01	1.13
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS									1B=Mn+Ni+Cr+Mo+V			

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В СООТВЕТСТВИИ С EN10204 Тип 3.1 MECHANICAL PROPERTY ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ИСПЫТАНИЕ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА НА РАЗРЫВ TENSILE TEST OF DEPOSITED METAL				ОПРЕДЕЛЕНИЕ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА IMPACT TEST OF DEPOSITED METAL			
ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ YIELD POINT	НАПРЯЖЕНИЕ ТЕКУЧЕСТИ И ПРИ ОТКЛОНЕНИИ В 0,2% YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET	РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH	ВЫТЯГИВАНИЕ ELONGATION	ТЕМПЕРАТУРА ТЕСТИРОВАНИЯ TEST TEMP.	ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ IMPACT VALUE		
					СРЕДНЕЕ AVG.	ОТДЕЛЬНЫЕ EACH	
-	MPa	454 MPa	552 MPa	35 %	-40 °C	101 J/cm ²	104 89 113 J/cm ²

УСЛОВИЯ СВАРКИ WELDING CONDITIONS

ТИП СВАРОЧНОГО ТОКА TYPE OF CURRENT	DCEP	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ SHIELDING GAS	-	ТЕРМООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POST WELD HEAT TREATMENT
СИЛА СВАРОЧНОГО ТОКА AMPERAGE	120 A			
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ ARC VOLTAGE	22 V			

НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРИВЕДЕНЫ ПРАВИЛЬНО И ТОЧНО И ЧТО УКАЗАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНИМЫХ СТАНДАРТОВ.

WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE CORRECT AND ACCURATE AND THAT THE WELDING MATERIAL IDENTIFIED HEREIN MEETS ALL REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
KOBELCO STEEL, LTD. WELDING BUSINESS

ЗАВОД САЙДЗЁ
SAIJO PLANT

ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR

